

## nos outils

Des « Usines au service du Marché » et des « Plaines au service des Usines »

### Nos outils de récolte et de transport

La qualité de nos produits dépend avant toute chose d'une bonne maîtrise du calendrier de récolte. Avec la mise en place du préfanage à plat synonyme d'économie d'énergie pour nos usines, la récolte de luzerne dans les champs s'effectue désormais en 3 étapes :



#### 1ère étape: La fauche à plat

La fauche à plat: on utilise une faucheuse pour couper la luzerne qui reste à plat dans le champ afin de sécher naturellement.



#### 2ème étape: L'andainage

L'andainage consiste à ramasser la luzerne fauchée pour en faire des andains plus ou moins larges en fonction de l'humidité du produit.



#### 3ème étape: La récolte et le transport

La récolte des andains est faite par une ensileuse. L'andain de luzerne est haché par le pick-up de l'ensileuse en brins plus ou moins longs suivant les produits à fabriquer et éjecté directement dans une benne de semi-remorque attelée à l'arrière. La luzerne récoltée est ensuite transportée des parcelles vers nos usines par nos semi-remorques.

### Nos Appareils Productifs

Actuellement, Capdée, avec ses trois sites de production, a une capacité évaporatoire de 147 500 L / h répartie en 7 lignes de déshydratation (6 lignes couplées à un foyer charbon / biomasses et une ligne à un foyer gaz). Elle dispose de 14 presses à granulés, une presse à balles et d'une capacité de stockage de 45 000 tonnes.

[Voir le process de fabrication](#)

**URL source:** <http://www.capdea.fr/nos-outils.html>